

A detailed, close-up photograph of a twin-screw extruder's internal mechanism. The image shows two parallel screws within a barrel, with various gears, bearings, and drive shafts. A blue rectangular overlay is positioned in the upper left quadrant, containing the text 'TwinScrew' in white. The lighting is dramatic, highlighting the metallic textures and the complex engineering of the machine.

TwinScrew

A Pioneer of
Twin-Screw Extruders



Twin Screw PVC Rigid Pipe Making Machines

Líneas Doble Husillo Para la Producción de Tubería de PVC Rígido

TwinScrew

A Pioneer of Twin-Screw Extruders

Twin Screw PVC Rigid Pipe Making Machines

Líneas Doble Husillo Para la Producción de Tubería de PVC Rígido

Twin Screw PVC Single Line Rigid Pipe Making Machine

Máquina doble husillo para producción de tubería de PVC Rígido de una salida

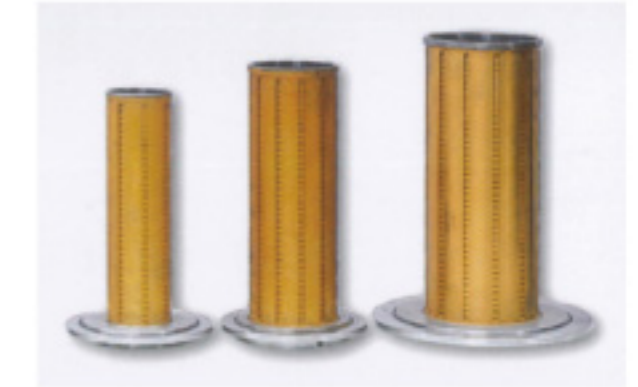
Pipe diameter from 60 to 630 mm. Diámetro de tubería de 60 a 630 mm.

MODEL MODELO	RAW MATERIAL APPLICABLE MATERIA PRIMA APLICABLE	SUITABLE PIPE DIA. DIAMETRO DE TUBERIA APROPIADO	PRODUCTION CAPACITY CAPACIDAD DE PRODUCCION
TSE-75-RP-S	PVC compounding / Compuesto de PVC	20~110 mm	150~250 kg/hr
TSE-90-RP-S	PVC compounding / Compuesto de PVC	75~160 mm	350~450 kg/hr
TSE-90-RP-S	PVC compounding / Compuesto de PVC	110~250 mm	350~450 kg/hr
TSE-90-RP-S	PVC compounding / Compuesto de PVC	160~320 mm	350~450 kg/hr
TSE-110-RP-S	PVC compounding / Compuesto de PVC	200~450 mm	500~800 kg/hr
TSE-130-RP-S	PVC compounding / Compuesto de PVC	200~450 mm	600~1200 kg/hr
TSE-130-RP-S	PVC compounding / Compuesto de PVC	200~630 mm	600~1200 kg/hr

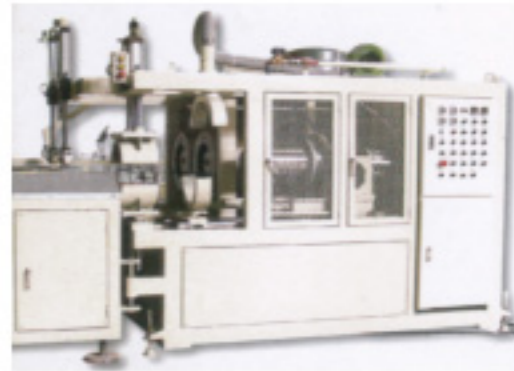
* Specifications and standard equipment are subject to change without notification. Depending on product, material and demanded output.
* Especificaciones y equipo estándar están sujetos a cambios sin notificación. Dependiendo del producto, material y producción demandada.

Twin Screw Industrial Co., Ltd. has long been designing and manufacturing fully computerized lines for pipe extrusion. Our highly qualified team of engineers, operators and technicians are constantly innovating in order to reach your high technology and efficiency requirements.

Twin Screw Industrial Co., Ltd. ha diseñado y fabricado líneas completamente computarizadas para la extrusión de tubos. Nuestro equipo de ingenieros, operadores y técnicos altamente calificados siempre han estado en la búsqueda de alta tecnología para satisfacer sus necesidades.



Vacuum Sizing Sleeve
Manga de dimensionamiento por vacío



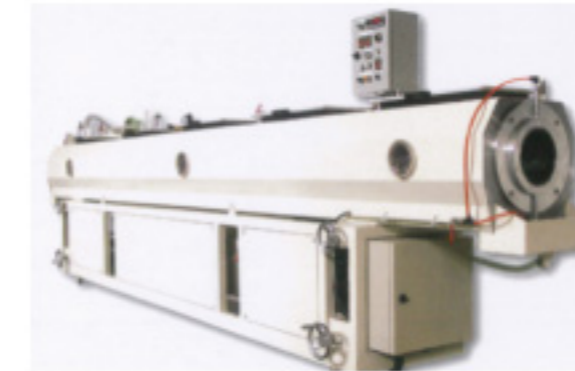
Automatic Belling Machine
Acampanadora automática



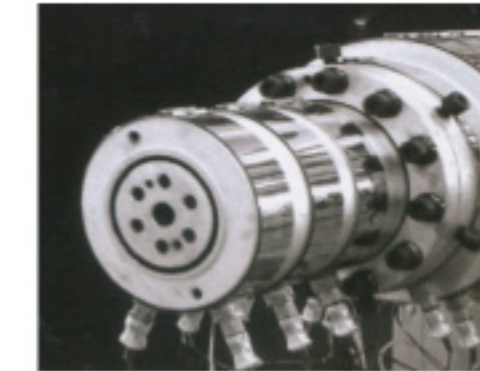
Automatic Travelling Saw Machine
Sierra viajera automática



Haul-off Machine
Grupo de arrastre



Vacuum Spray Cooling Tank
Tanque de enfriamiento por aspersión



Single Line Die Head
Cabezal mono salida



Operation Control System
Sistema de control de operación



Twin Screw PVC Dual Line Rigid Pipe Making Machine Máquina doble husillo para producción de tubería de PVC Rígido de doble salida

Pipe diameter from 17 to 110 mm with output from 150 kg to 400 kg/hr by Twin Screw Extruder through a dual pipe die mould.
Tubería con diámetro desde 17 hasta 110 mm con producción desde 150 a 400 kg/hr por extrusora doble husillo a través de un cabezal de doble salida.

MODEL MODELO	RAW MATERIAL APPLICABLE MATERIA PRIMA APLICABLE	SUITABLE PIPE DIA. DIAMETRO DE TUBERIA APROPIADO	PRODUCTION CAPACITY CAPACIDAD DE PRODUCCION
TSE-75-RP-D	PVC compounding / Compuesto de PVC	20-63 mm	150-250 kg/hr
TSE-90-RP-D	PVC compounding / Compuesto de PVC	20-63 mm	300-450 kg/hr
TSE-90-RP-D	PVC compounding / Compuesto de PVC	20-75 mm	300-450 kg/hr
TSE-90-RP-D	PVC compounding / Compuesto de PVC	20-120 mm	300-450 kg/hr

* Specifications and standard equipment are subject to change without notification. Depending on product, material and demanded output.
* Especificaciones y equipo estándar están sujetos a cambios sin notificación. Dependiendo del producto, material y producción demandada.

Our Parallel Twin Screw Extruder has been newly developed to specialize in UPVC Pipe Extrusion by increasing the drive torque and by providing new methods of self-regulating screw thermoregulation, a sealed water cooling system, a vacuum scavenging system and melting pressure control. Our Dual PVC Pipe Extrusion Line is one of our most specialized items.

La extrusora doble husillo paralelos contra-rotantes se ha desarrollado recientemente para tecnologías de tubería de UPVC extruida, mediante el aumento en el par de accionamiento y proporcionando nuevos métodos de autoajuste en la termoregulación de husillo, sistema de refrigeración por agua mediante circuito cerrado, sistema de depuración de vacío y control de presión de material fundido. Nuestra línea de extrusión de doble salida para tubería de PVC es uno de nuestros equipos más especializados.



Vacuum Sizing Sleeve
Manga de dimensionamiento por vacío



Automatic Belling Machine
Acampanadora automática



Non-dust Cutting Machine
Equipo de corte sin polvo



Haul-off Machine
Grupo de arrastre



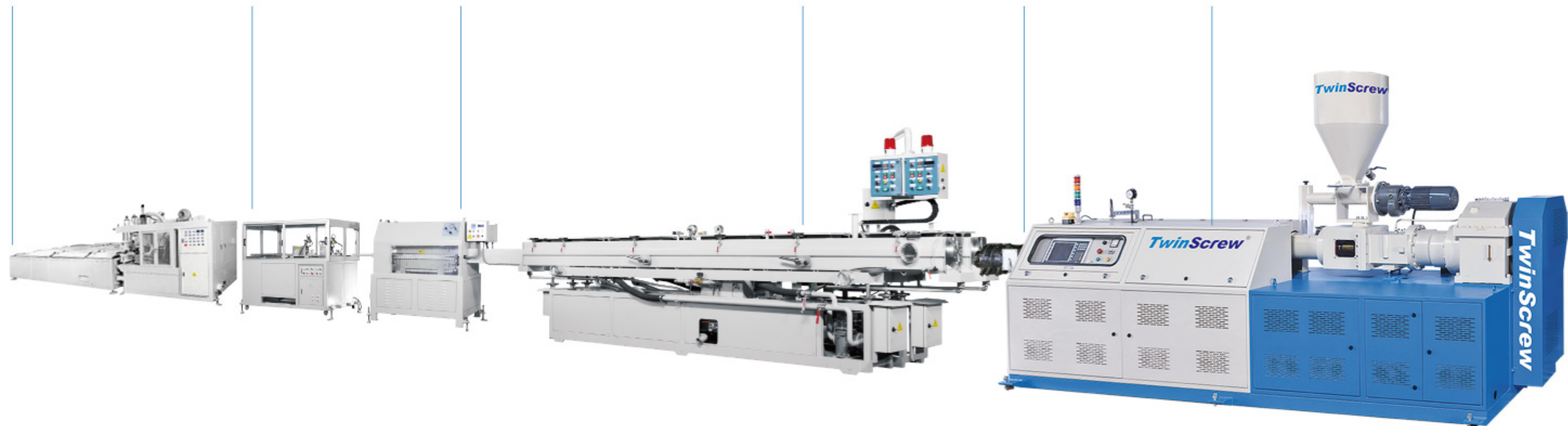
Vacuum Spray Cooling Tank
Tanque de enfriamiento por aspersión



Dual Line Die Head
Cabezal de doble salida



Operation Control System
Sistema de control de operación



Twin Screw PVC Extruders

Extrusoras Doble Husillo para PVC

MODEL MODELO	TSE-75	TSE-90	TSE-110	TSE-130
SCREWDIA DIAMETRO DE HUSILLO	Ø 75 mm	Ø 90 mm	Ø 107 mm	Ø 132 mm
L/D L/D	25:1	25:1	25:1	25:1
DRIVE POWER POTENCIA MOTOR	40 HP	75 HP	100 HP	150 HP
SCREW R.P.M R.P.M. HUSILLOS	35-40	35-44	37	37
BARREL HEATER POWER POTENCIA DE CALENTAMIENTO DE CAÑÓN (BARRIL, FUNDA)	27 KW	37 KW	48 KW	79 KW
TOTAL POWER POTENCIA TOTAL	64 KW	90 KW	130 KW	205 KW
MAX OUTPUT MAXIMA PRODUCCION	200-300 kg/hr	300-500 kg/hr	500-700 kg/hr	950-1200 kg/hr
L x W x H L x A x H	3960 x 1400 x 2360 mm	4670 x 1590 x 2420 mm	5140 x 1750 x 2480 mm	6380 x 2260 x 2700 mm
WEIGHT PESO	3600 kg	4400 kg	6700 kg	9500 kg

* Specifications and standard equipment are subject to change without notification. Depending on product, material and demanded output.

* Especificaciones y equipo estándar están sujetos a cambios sin notificación. Dependiendo del producto, material y producción demandada.

Smart Operation Interface Interface de Operación Inteligente

- Two parallel counter-rotating screws for better plasticizing and homogenization.
 - Improved torque-distribution unit with hardened, ground shafts and gear.
 - Longer lasting processing unit service life (lower specific drive energy.)
 - Cost reduction.
 - Increased process reliability (modern control technology.)
 - Homogenous
 - User friendly.
 - Touch screen.
 - Intelligent temperature control.
 - Easy service and maintenance.
 - Easy synchronization with other machinery.
- Con dos husillos paralelos contra-rotantes para una mejor plastificación y homogenización.
 - Unidad de distribución de par motor mejorada con ejes y engranajes endurecidos.
 - Mayor vida útil de la unidad de procesamiento (menor consumo de energía específica de accionamiento.)
 - Reducción de costos.
 - Mayor fiabilidad del proceso (tecnología de control moderna.)
 - Homogéneo.
 - Fácil de operar.
 - Pantalla táctil.
 - Control inteligente de temperatura.
 - Fácil servicio y mantenimiento.
 - Sincronización sencilla con otros equipos.

Tradition Operation-control Type Control de Operación Tradicional



TwinScrew

Twin Screw Industrial Co., Ltd.

No. 340, Daying, Xinshi Dist.,

Tainan City 744, Taiwan

Tel: +886-6-5014056 (Rep)

Fax: +886-6-5013805

E-mail: twisic@ms37.hinet.net

www.twisic.com