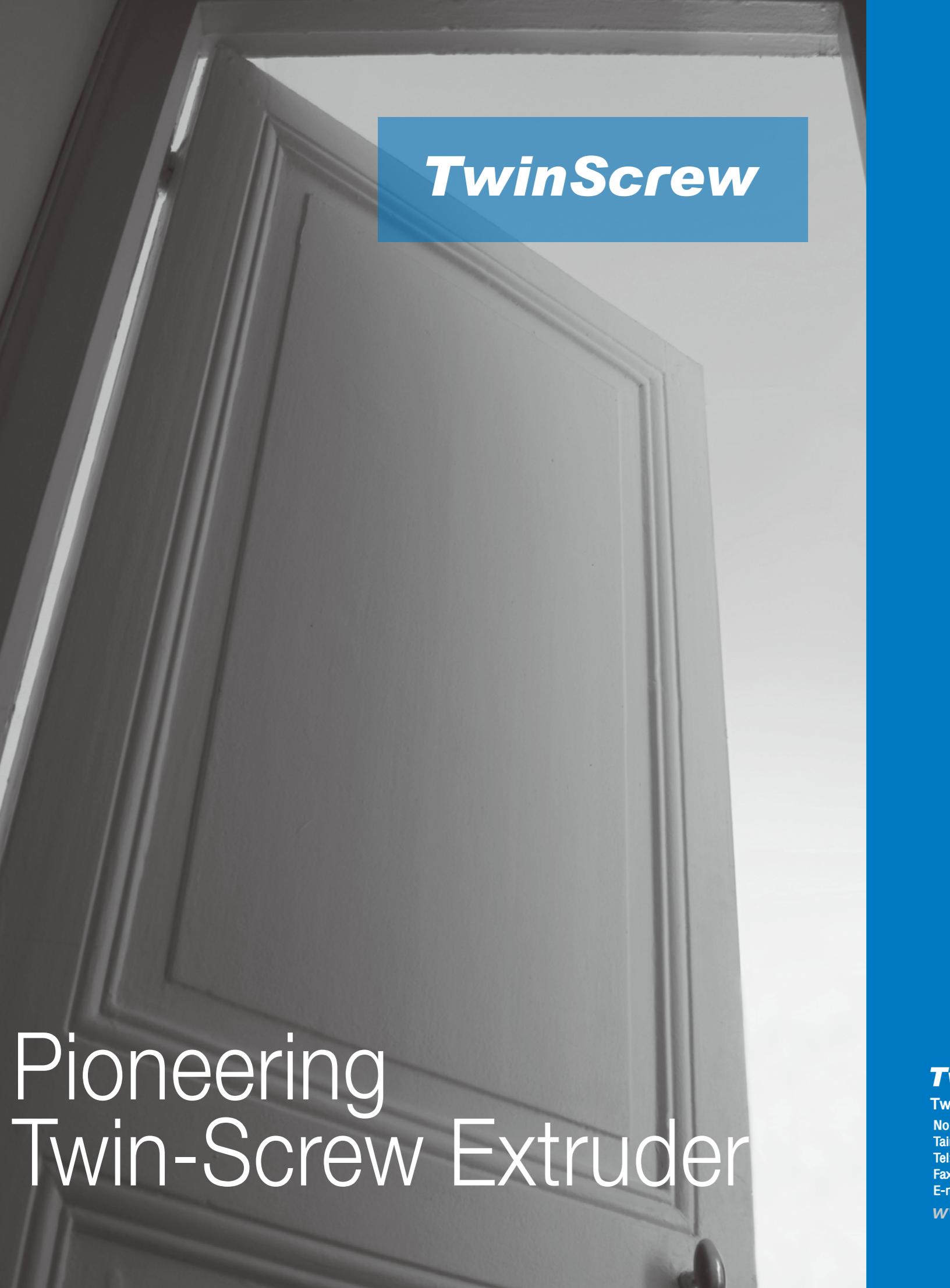


Pioneering Twin-Screw Extruder

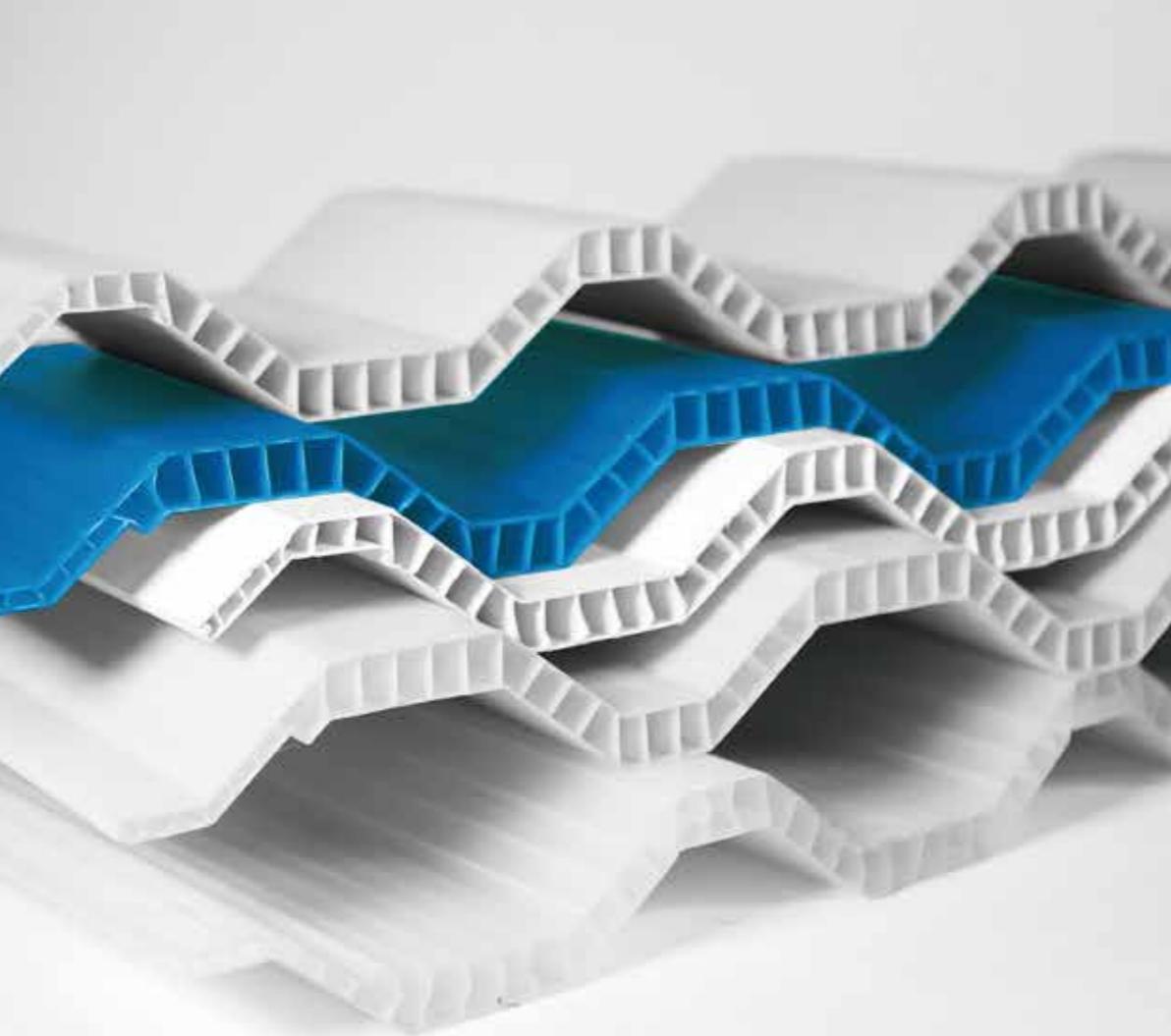
TwinScrew



TwinScrew®
Twin Screw Industrial Co., Ltd.
No. 340, Daying, Xinshi Dist.,
Tailan City 744, Taiwan
Tel: +886-6-5014056 (Rep)
Fax: +886-6-5013805
E-mail: twsic@ms37.hinet.net
www.twinscrew.net

Designed by Pindatec 2019-10-4896-4245100

TwinScrew
Pioneering Twin-Screw Extruder



Complete Production Line for Large Volume Profile Extrusion

Línea completa de extrusión para la producción de perfiles de gran volumen.
Paneles de puertas, paneles huecos, paneles de espuma, etc.

Ergonomic control system Sistema de controlador

- 1.Motor safety function
- 2.Alarm history function
- 3.Different languages available (English, Spanish, etc.)
- 4.Recipe store handling
- 5.High precision temperature control
- 6.User access handling
- 7.Service diagnosis management

- 1.Función de seguridad del motor.
- 2.Funciónde historico de alarmas.
- 3.Diferentes idiomas disponibles (inglés, español, etc.)
- 4.Almacenaje de recetas.
- 5.Control de temperatura de alta precisión.
- 6.Manejode acceso de usuario.
- 7.Servicio de gestión de diagnóstico.

Operation Control System SISTEMA DE CONTROL DE LA OPERACIÓN

MODEL SCREW/DIA DIÁMETRO DE HUSILLO	TSE-75 Ø 75 mm	TSE-90 Ø 90 mm	TSE-110 Ø 107 mm	TSE-130 Ø 132 mm
L / D L / D	25:1	25:1	25:1	25:1
DRIVE POWER POTENCIA MOTOR	40 HP	75 HP	100 HP	150 HP
SCREW R.P.M. R.P.M. HUSILLOS	35~40	35~44	37	37
BARREL HEATER POWER POTENCIA DE CALENTAMIENTO DE CÁÑON (BARRIL, FUNDA)	27 KW	37 KW	48 KW	79 KW
TOTAL POWER POTENCIA TOTAL	64 KW	90 KW	130 KW	205 KW
MAX OUTPUT MAXIMA PRODUCCION	200~300 kg/hr	300~500 kg/hr	500~700 kg/hr	950~1200 kg/hr
L x W x H L x A x H	3960 x 1400 x 2360 mm	4670 x 1590 x 2420 mm	5140 x 1750 x 2480 mm	6380 x 2260 x 2700 mm
WEIGHT PESO	3600 kg	4400 kg	6700 kg	9500 kg

* Specifications and standard equipment are subject to change without notification.

Depending on product, material and demanded output.
Please provide profile drawing to discuss the suitable equipment.

* Especificaciones y equipo estándar están sujetos a cambios sin notificación.
Dependiendo del producto, material y production demandada.
Favor de dar el plano de perfil para ofrecer el equipo más apropiado.

Tradition Operation-control Type Tipo de operación-control tradicional

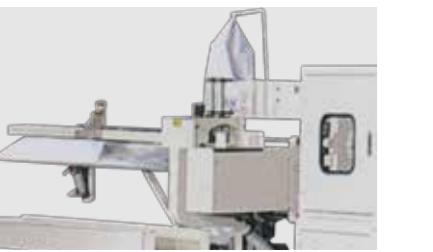


PVC Profile Extrusion Line

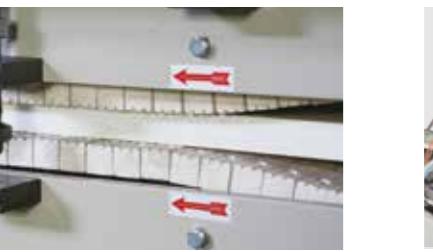
Línea Completa Para La Extrusión De Perfiles Especiales

WINDOW PROFILE, GUTTER, SHUTTERS, WALL PANELS, DECORATIVE PROFILES

Perfil Para Ventanas, Canaletas, Persianas, Paneles Para Pared, Perfiles Decorativos.



Saw
Sierra



Profile Caterpillar Haul-off
Unidad de arrastre con orugas para perfiles

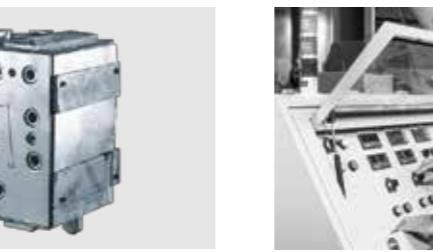


Calibrating System

- Calibration is mounted on a common base plate.
- Sectional calibrating methods with sufficient number of vacuum and cooling water connection.
- Especially for calibrating of extruded hollow profiles and foamed profiles.

Sistema de calibración

- La calibración se monta en una placa base común.
- Métodos de calibración seccional con suficiente número de conexiones de vacío y agua de refrigeración.
- Especialmente para la calibración de perfiles huecos extruidos y perfiles espumados.

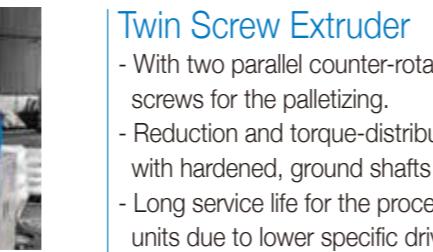


Extrusion tool

Extrusion die is designed segment type by stainless steel alloy and regulated through proper heating zones.

Herramental de extrusión.

El dado de extrusión está diseñado de tipo segmentado con una aleación de acero inoxidable y se regula mediante zonas de calentamiento apropiadas.



Operation Control System

- Tradition operation-control type
- PC Base machine operation

Sistema de control de operación.

- Tipo de operación-control tradicional

- Operación de la línea por medio de PC.



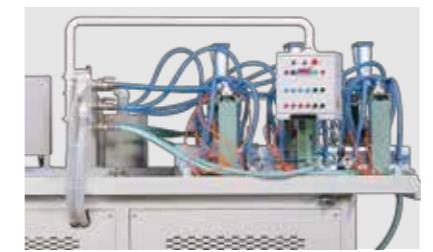
Twin Screw Extruder

- With two parallel counter-rotating screws for the palletizing.
- Reduction and torque-distribution unit with hardened, ground shafts and gear.
- Long service life for the processing units due to lower specific drive energy.
- Increased process reliability due to modern control technology.
- Easy maintenance and service.

Saw
Sierra



Profile Caterpillar Haul-off
Unidad de arrastre con orugas para perfiles



Calibrating System

Extrusion die is designed segment type by stainless steel alloy and regulated through proper heating zones.

Herramental de extrusión.

El dado de extrusión está diseñado de tipo segmentado con una aleación de acero inoxidable y se regula mediante zonas de calentamiento apropiadas.



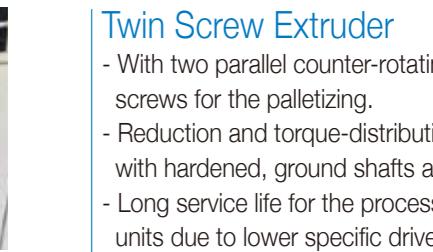
Extrusion Tool

Extrusion die is designed segment type by stainless steel alloy and regulated through proper heating zones.

Sistema de control de operación.

- Tradition operation-control type

- PC Base machine operation



Operation Control System

Extrusion die is designed segment type by stainless steel alloy and regulated through proper heating zones.

Herramental de extrusión.

El dado de extrusión está diseñado de tipo segmentado con una aleación de acero inoxidable y se regula mediante zonas de calentamiento apropiadas.



Twin Screw Extruder

- With two parallel counter-rotating screws for the palletizing.

- Reduction and torque-distribution unit with hardened, ground shafts and gear.

- Long service life for the processing units due to lower specific drive energy.

- Increased process reliability due to modern control technology.

- Easy maintenance and service.

Extrusora doble Husillo.

- Con dos husillos paralelos contra rotantes para la plastificación y homogenización.

- Unidad de reducción y distribución de torque con ejes y engranajes endurecidos.

- Larga vida útil para las unidades de procesamiento debido a un menor consumo de energía.

- Mayor confiabilidad del proceso gracias a la moderna tecnología de control.

- Fácil mantenimiento y servicio.

- Larga vida útil para las unidades de procesamiento debido a un menor consumo de energía.

- Mayor confiabilidad del proceso gracias a la moderna tecnología de control.

- Fácil mantenimiento y servicio.

Complete Production Line for Large Volume Profile Extrusion

Línea Completa De Extrusión Para La Producción De Perfiles De Gran Volumen.

LARGE VOLUME PROFILE: DOOR PANEL, FOAMED PVC SHEET, HOLLOW ROOFING, CORRUGATED SHEET.

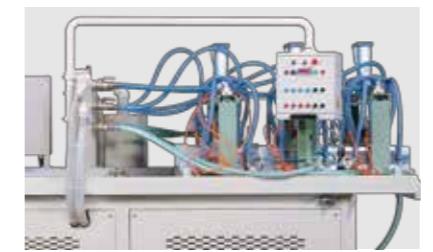
Línea completa de extrusión para la producción de perfiles de gran volumen.



Saw
Sierra



Profile Caterpillar Haul-off
Unidad de arrastre con orugas para perfiles



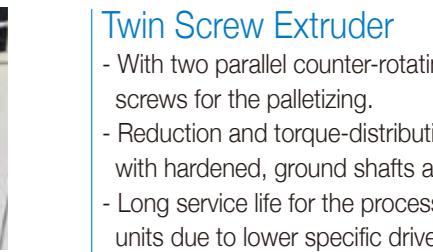
Calibrating System

Extrusion die is designed segment type by stainless steel alloy and regulated through proper heating zones.



Extrusion Tool

Extrusion die is designed segment type by stainless steel alloy and regulated through proper heating zones.



Operation Control System

Extrusion die is designed segment type by stainless steel alloy and regulated through proper heating zones.



Twin Screw Extruder

- With two parallel counter-rotating screws for the palletizing.

- Reduction and torque-distribution unit with hardened, ground shafts and gear.

- Long service life for the processing units due to lower specific drive energy.

- Increased process reliability due to modern control technology.

- Easy maintenance and service.